

Karta techniczna Fryta CL10203 (PK-141B)

Rodzaj produktu:

Fryta przezroczysta

Użycie:

Do przygotowywania przezroczystych i kolorowych szkliv

Charakterystyka:

Przezroczyste szkło bezołowiowe chłodzone przez wlanie do wody, o maksymalnej wilgotności 0,1%.

Współczynnik rozszerzalności cieplnej: (mierzony w zakresie 80 - 400°C za pomocą dylatometru

TMA CX 03 R firmy R.M.I.): $\alpha = 56,0 \times 10^{-7}$

Temperatura półkuli (mikroskop grzewczy): $956^{\circ}\text{C} \pm 20^{\circ}\text{C}$

Gęstość: $2,37 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$

Sposób użycia:

Poprzez zmielenie z dodatki w młynie:

CL 10203 93.00

Kaolin 7.00

Pigment 3.0 - 6.0

Woda 60.00

Zalecany stopień rozdrobnienia po mieleniu : pozostałość na sicie 10 000 oczek/cm² (0,063 mm) 0,1- 0,8%

Masa powłoki (powłoka mokra przed suszeniem): 800 - 850 g/m²

Temperatura wypalania: 960 - 1020°C

Proces wypalania:

· Podwójne wypalanie 960-980°C, 17-22 godzin (piec tunelowy)

· Podwójne szybkie wypalanie 970 - 1020°C, 40 - 60 minut (piec rolkowy)

Charakterystyka glazury:

Przezroczysta, błyszcząca, matowa glazura

(Kolorowa glazura - kolor w zależności od użytego pigmentu)

Uwaga:

Dane produkcyjne, w szczególności dodatki do młynów, muszą zostać zmodyfikowane, aby były zgodne z lokalnymi warunkami pracy zakładu i rodzajami produktów

Opakowanie:

Worki 15 kg.

Przechowywanie:

W miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.